

GSD1A

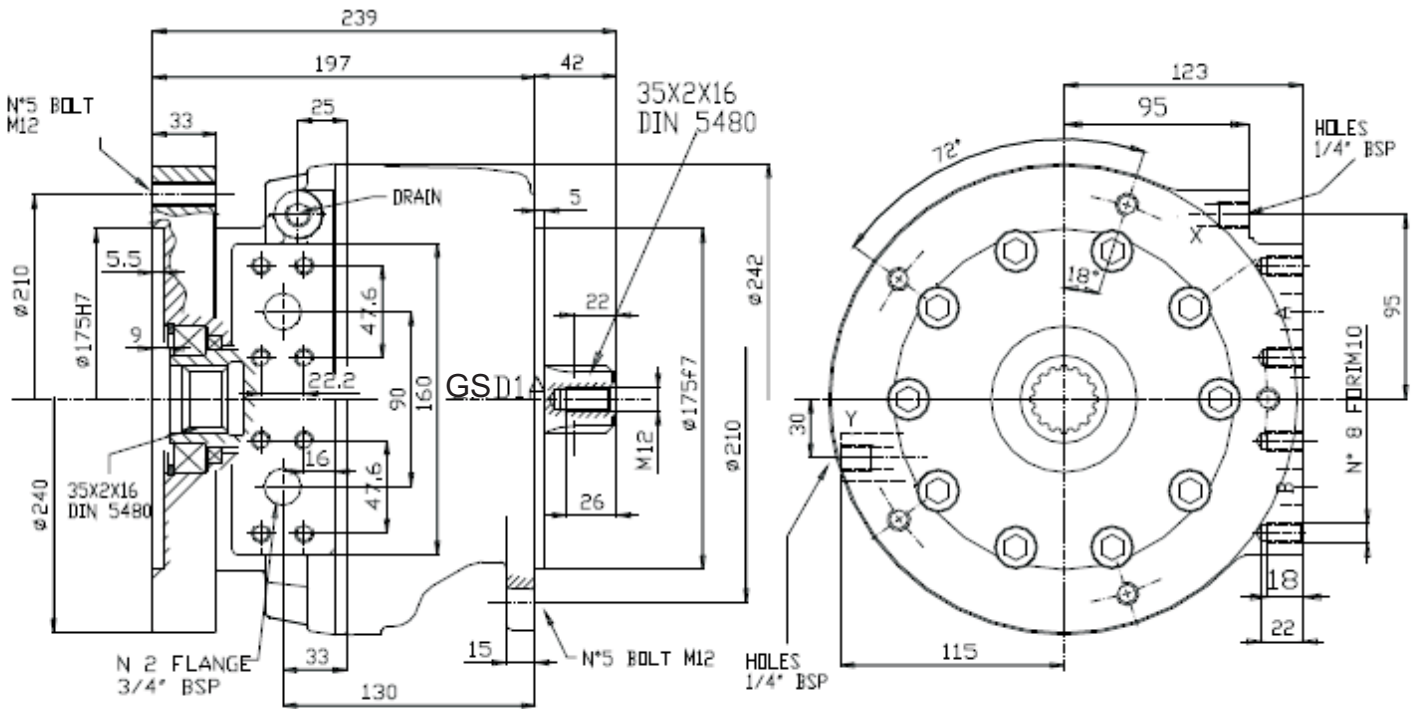


TABELLA DI PERFORMANCE PERFORMANCES TABLE

		GSD1A	100	150	175	200	220	250
Displacement / Cilindrata	[cc/rev]		99	154	172	201	221	243
Bore / Alesaggio	[mm]		40	47	52	56	60	61
Stroke / Corsa	[mm]		32					
Specific Torque / Coppia Specifica	[Nm/bar]		1,6	2,5	2,7	3,2	3,5	3,9
Pressure Rating / Press. Nominale	[bar]		250	250	250	250	250	250
Peak Pressure / Pressione di Picco	[bar]		425	400	375	350	350	350
Cont. Speed / Velocità cont.	[rpm]		1510	970	870	740	670	610
Max. Speed / Velocità max.	[rpm]		2290	1470	1320	1130	1020	930
Peak Power / Potenza di Picco	[kW]		70	70	70	70	70	70

Approximative weight	35	[kg]	Peso approssimativo	35	[kg]
Approximative oil capacity	1	[l]	Capacità di olio approssimativa	1	[l]
Max casing Pressure ² continuous	1	[bar]	Pressione max in carcassa ² continuo	1	[bar]
	5	[bar]		5	[bar]
Note:			Note:		
1) Continuous or average working pressure should be chosen in function of the bearing lifetime. For lifetime calculation of motor bearings please consult SAI Tech. Dept.			1) La pressione continua o media di lavoro va determinata in funzione della vita dei cuscinetti. Per un calcolo di vita dei cuscinetti del motore consultare l'Ufficio Tecnico SAI.		
2) For higher case pressure please consult SAI Tech. Dept.			2) Per pressioni più elevate in carcassa consultare l'Ufficio Tecnico SAI		

DIMENSIONI D'INGOMBRO DIMENSIONAL DRAWING



CALETTATURE SPLINE DATA

40-3-12 DIN 5480	
d_0	Ø36.0
d_1	Ø40.0 +0.620 / +0 H14
d_2	Ø34.0 +0.160 / +0 H11
A	Ø5.25
d_A	Ø28.964 H11
d_3	Ø39.4 -0 / -0.160 h11
d_4	Ø33.4 -0 / -0.620 h14
B	Ø6
d_6	Ø45.989 f8

46 UNI 221 (8-46-54 DIN 5463)	
d_1	Ø46.0 +0.030 / +0 H7
d_2	Ø54.0 +0.190 / +0 H11
A	Ø9.0 +0.028 / +0.013 F7
d_3	Ø46.0 -0.009 / -0.025 g6
d_4	Ø54.0 -0.100 / -0.290 d11
B	Ø9.0 -0.013 / -0.028 f7

36 UNI 220 (DIN 5462)	
d_1	Ø36.0 +0.025 / +0 H7
d_2	Ø40.0 +0.160 / +0 H11
A	Ø7.0 +0.028 / +0.013 F7
d_3	Ø36.0 -0.009 / -0.025 g6
d_4	Ø40.0 -0.065 / -0.160 d11
B	Ø7.0 -0.013 / -0.028 f7